

# کارآموزی کارخانه دیبا نخ (بافندگی)

## فهرست

صفحه	عنوان
1	پیشگفتار .....
3	..... مقدمه
4	.....
7	..... پیدایش بافندگی در ایران
8	..... فصل اول
10	..... 1-2- عدل پنبه
12	.....
16	..... 2-1 مخلوط پنبه
19	..... 3-1 ماشین حلاجی یا ماشین بالش
21	.....
26	.....
29	..... 4-1 دستگاه تغذیه
30	..... 5-1 مخروطیهای دستگاه تنظیم خوراک
33	.....
34	..... 6-1 زننده ها
35	..... 7-1 میله های اجاقی
38	..... فصل دوم
43	.....
44	..... 1-2 دستگاه یونی فلاک ریتر
46	..... 2-2 مخلوط کننده مینی میکس شرکت ریتر
52	..... 3-2 تمیزکننده ERM شرکت ریتر
53	..... 4-2 مفهوم اساسی تغذیه شوت فید
	..... 5-2 سیستم تک شوتی
	..... 6-2 ترازو WTC
	..... 7-2 زننده IM
	..... 8-2 کاردینگ
	..... فصل سوم
	..... 1-1 چند لاکنی 1

## فهرست

صفحه	عنوان
56	2-3 چندلاکنی 2
60	فصل چهارم
61	
61	1-2 ریسندگی چرخانه ای
65	2-4 نمای کلی از یک واحد چرخانه ای
70	
71	3-4 برتری ماشین های چرخانه ای
72	فصل پنجم
72	1-3 سالن مقدمات بافندگی
84	
97	2-5 آهار
98	3-5 اهمیت عملیات آهار
102	4-5 انواع الیاف در آهار
103	
103	5-5 مواد افزودنی برای آهار
107	6-5 لوازم و وسایل مربوط به آهار و کنترلها
110	
112	فصل ششم
114	1-6 بافندگی
114	2-6 انواع ماشینهای بافندگی
114	
116	3-6 ماشینهای بافندگی راپیری
	4-6 ماشینهای بافندگی ارجت
	5-6 ماشینهای بافندگی واترجت
	6-6 مکانیزم تشکیل دهنه کار
	7-6 انواع دهنه
	8-6 نوع تشکیل دهنه
	9-6 چگونگی تشکیل دهنه

## فهرست

صفحه	عنوان
117	10-6 انواع دهنه در لحظه دفتین زدن
118	11-6 لحظه تشکیل دهنه
120	فصل هفتم
121	1-7 تاریخچه شرکت دیبا نخ
121	2-7 وضعیت تولید ریسندگی دیبا نخ
122	3-7 اجرای پروژه بافندگی دیبا نخ
122	4-7 وضعیت ضایعات تولید دیبا نخ
125	5-7 وضعیت مواد اولیه ارسالی به سالن
	منابع و ماخذ

موضوع کارآموزی

# کارخانه دیبا نخ

## پیشگفتار

در قدیمترین نوشته هایی که دربارهٔ صنعت منسوجات پنبه ای به شکل ابتدایی باقی مانده است ، شواهدی می توان یافت دال بر اینکه ، قبل از شروع عمل ریسندگی ، راههای مختلفی برای استخراج مواد اضافی یا آشغال از پنبه خام مورد استفاده بوده است.

وجود قطعات نسبتاً کوچک آشغال ، حتی در زمانی که عمل ریسندگی به وسیلهٔ ادوات دستی انجام می شد ، برای تهیهٔ نخهای نازک بسیار نا مطلوب بود . روی این اصل ، برای پاک کردن هر چه بیشتر پنبه از نا خالصی ، از « کمان » حلاجی از راههای مختلف استفاده می کردند . بنابراین تعجب آور نیست که ، از همان اوایل ماشینی شدن صنعت نساجی ، مخترعین با مسئله استخراج آشغال از پنبه دست به گریبان بودند . طبیعتیترین راه حل این مسئله این بود که توده های فشرده الیاف را به وسیله زدن یا « حلاجی کردن » از هم باز کنند . این عمل در آن واحد دو مزیت داشت ، و آن این بود که باز کردن پنبه ( که برای ریسندگی ضروری است ) و زدودن آشغال در یک مرحله انجام گرفت .

پیش از اینکه ماشین پرس روغنی در صنعت نساجی مورد استفاده قرار گیرد ، عدلهای پنبه ابدأ فشرده گی عدلهای پرس شدهٔ امروز را نداشتند ، و مراحل باز کردن پنبه احتیاج به عملیات مکانیکی زیادی نداشت ؛ بدین سبب پدید آوردن و تکمیل ماشینهای حلاجی ( ماشینهای باز کننده و تمیز کردن پنبه ) به اندازهٔ ماشینهای سایر رشته های دیگر صنعت نساجی مورد توجه قرار نگرفت .

در آخرین سالهای قرن هجدهم صنعت نساجی از شکل یک صنعت خانگی به صورت « سیستم کارخانه ای » درآمد و این تحول سبب شد که در متخصصین فنی کارخانه ها تحرکی ایجاد شود تا هوش و استعداد اختراعی خود را به کار بیندازد ؛ در نتیجه ماشینهایی پدیدار شد که ماشینهای حلای کنونی بر اساس ساختمان آنها طرح شده است .



# ProjectCenter

www.ProjectCenter.ir

📷 | @projehcenter

📍 | @projehcenter\_ir