

طبقه‌بندی ماشین‌های بافندگی

ماشینهای بافندگی را براساس سیستم پودگذاری می‌توان به صورت زیر تقسیم‌بندی کرد :

الف) ماشینهای دارای سیستم پودگذاری مکانیکی :

1. بوسیله راپیرهای سخت

2. بوسیله راپیرهای انعطاف‌پذیر

3. بوسیله قطعات پرتاب‌شونده (Projectiles)

ب) ماشینهای دارای سیستم پودگذاری غیرمکانیکی :

1. بوسیله جت‌های هوای فشرده

2. بوسیله جت‌های آب فشرده

علاوه بر این ماشینهای بافندگی یک دهنده‌ای (هر بار یک پودگذاری انجام می‌گیرد)

ماشینهای بافندگی چنددهنده‌ای (هر بار چندین پودگذاری انجام می‌گیرد)

ماشینهای بافندگی راپیر

ماشینهای بافندگی راپیر، انعطاف‌پذیرترین ماشینهای موجود در بازار هستند. از آنها می‌توان

در تهییه انواع بسیار متنوع پارچه استفاده کرد. سرعت ماشین حدود 600 تا 700 پود

در دقیقه است مرهون استفاده از یک تکنیک ساختاری کاملاً پیشرفته است که مشخصه آن

استفاده از تنظیمات دنداهای باحداقل لرزش چارچوب‌های شانه، دفتین و ورد می‌باشد.

سیستم پودگذاری راپیر

پودکه تحت کنترل دقیق و ثابت است پس از پودگذاری متصل به پارچه باقی می‌ماند (

در بعضی از موارد پوددرکناره‌گیر پارچه (Temple) گرفته می‌شود). در لحظه مناسب،

دندۀ انتخاب پودبه صورتی عمل می‌کند که سرپوDBوسیله راپیر حامل

(Bearing Rapier) که بر روی یک تسمه انعطاف‌پذیر یا یک میله قرار گرفته می‌شود

و همزمان بوسیله قیچیهایی که در دولبه قرار گرفته‌اند بریده می‌شود. پودپس از گرفته شدن

بوسیله راپیر به مرکزدهانه تار انتقال می‌یابد و در آنجا راپیر حامل با راپیر کشنده به هم می‌رسند

. راپیر کشنده سرنخ پودراگرفته و آن رابه طرف مقابل می‌برد و در آنجا آن را رها می‌کند و به این

ترتیب عملیات پودگزاری تکمیل می‌گردد.

تبدال پودبین دوراپیر در وسط دهنده تار به دوروش می‌تواند انجام گیرد:

• سیستم منفی

• سیستم مثبت

اصول کاریک ماشین با فندگی راپیر

سیستم منفی تبدال بین دوراپیر

در این سیستم راپیر حامل، پودرامحکم بین یک نخ گیر که بوسیله یک فنر فشرده شده

است و قسمت ثابت زیرین نگه می‌دارد. در وسط دهنده وقتی راپیرها به هم می‌رسند،

سرشیب‌دار راپیر دریافت کننده وارد کanal کشویی راپیر حامل می‌شود و در جریان حرکت

راپیرها به عقب، نخ پودراگرفته و آن را از جای خود در زیر نخ گیر راپیر حامل بیرون می‌کشد.

اینکار باعث گیر کردن نخ تادر زیر نخ گیر راپیر کشنده می‌شود، هر چه فنر نخ گیر محکم‌تر باشد،

گیره راپیر کشنده با مقاومت بیشتری برای بیرون کشیدن نخ مواجه می‌شود.

ProjehCenter

w w w . P r o j e h C e n t e r . i r

 | @projehcenter

 | @projehcenter_ir