

کفپوش‌ها

پیشگفتار

این مدارک از لحاظ فنی با روش آزمایش RNUR به شماره 1097 مطابقت دارد.
نباید بدون توافق RNUR تغییر یابد.

1- موضوع و زمینه کاربرد

این روش به منظور ارزیابی مقاومت کفپوش‌ها در برابر سوراخ شدن تدوین شده است در جای پاشنه کفش یا جاهایی که کوبش یا سوراخ کف خودرو قرار دارد یا کفپوش روی ماده‌ای قابل متراکم شدن قرار گرفته است. این استاندارد در مورد کفپوشهای لاستیکی پلاستومر، کامپوزیت یا غیر کامپوزیت و همچنین کفپوشهای پارچه‌ای اعمال می‌شود.

2- مبنای کار

نمونه‌ای از روی پایه‌ای حلقوی نصب نمایید و نیروی لازم برای سوراخ کردن آنرا به کمک پانچ استوانه‌ای اندازه‌گیری کنید.

3- تجهیزات

3-1- دستگاه فشار

با سرعت $30\text{mm} \pm 5\text{mm}$ در دقیقه، روی حساسیتی تنظیم شده که نیروی 10 تا 20 daN را حدود 0.1daN ارزیابی کند.

3-2- میله استوانه‌ای سوراخ کردن

با قطر $6\text{mm} \pm 0.1\text{mm}$ ، طول مؤثر حدود 50mm ، که زوایای تند آن در یک سر حذف شده است، سر دیگر در یکی از صفحات دستگاه فشار نصب شده طوری که محور میله عمود بر سطح نمونه باشد (به شکل پیوست مراجعه کنید.)

3-3- جانمونه‌ای

مطابق شکل پیوست شامل یک صفحه نصب A، یک پایه B و یک سیستم نگهدارنده؛ در حلقه نصب دقت کنید که نمونه درست نصب گردد.

3-4- ابزار برش نمونه‌ها

برای مثال قیچی یا پانچ با قطر $40\text{mm} \pm 5\text{mm}$

3-5- مقایسه کننده

باری اندازه‌گیری ضخامت‌ها با دقت $\pm 0.20\text{mm}$ این دستگاه فقط در صورتی لازم است که آزمایش روی نمونه‌های یکنواخت (لاستیک، P.V.C) انجام شود که می‌خواهیم مقاومت تک تک آنها را در برابر سوراخ شدن ارزیابی کنیم.

3-6- محفظه تهویه شده

در $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$

3-7- محفظه تهویه شده

در $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ و رطوبت نسبی $65\% \pm 5\%$.

4- نمونه‌ها

نمونه‌های تقریباً دایره‌ای و به قطر $40\text{mm} \pm 5\text{mm}$

پنج نمونه بریاهر آزمایش تهیه کنید. در صورت یکنواختی در کفپوش که منجر به نتایج مختلف می‌شود، این

تعداد می‌تواند ده عدد باشد. نمونه‌ها را پیش از آزمایش در محفظه (3-6) آماده سازی کنید. هنگامیکه

کفپوش دارای الیاف پارچه‌ای است، نمونه‌ها را در محفظه (3-7) آماده سازی کنید.

5- روش اجرایی

5-1- نمونه‌ای را در جا نمونه‌ای قرار دهید، نحوه قرارگیری را بررسی کنید. حلقه A را روی پایه B

تدریجاً سفت کنید، دقت کنید که نمونه کوژدار نشود.

جا نمونه‌ای را نسبت به میله سوراخ کردن که تا روی نمونه پایین آمده شده تنظیم کنید.

خارج از محوری باید کمتر از 2 mm باشد.

5-2- در مورد نمونه‌های یکنواخت که مقاومت آنها ممکن است تناسب با ضخامت باشد (لاستیک، P.V.C

)، ضخامت نمونه‌ها را به کمک مقایسه کننده (3-5) در قسمت مرکزی آنها را بدست آورید.

سپس همانطور که در بند 5-1 تعریف شد سوراخکاری را انجام دهید.



ProjectCenter

www.ProjectCenter.ir

📷 | @projehcenter

📍 | @projehcenter_ir