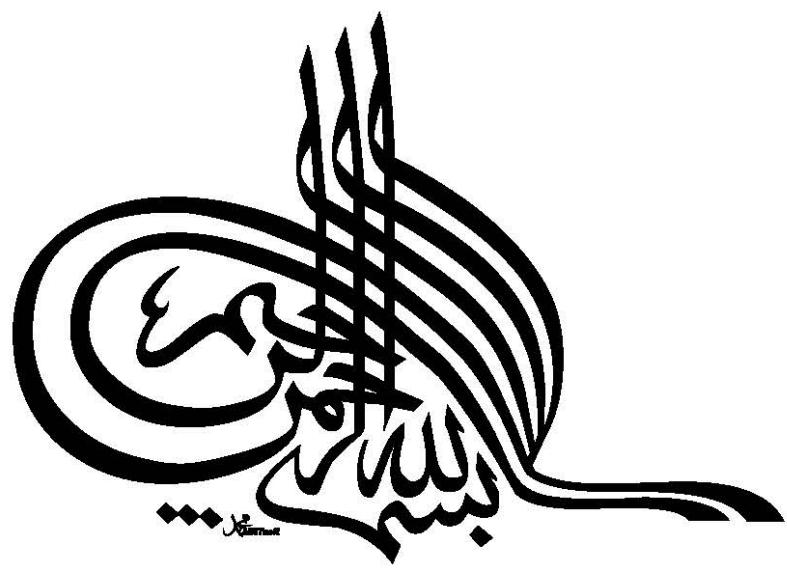


ProjehCenter

w w w . P r o j e h C e n t e r . i r

Instagram | @projehcenter

Telegram | @projehcenter_ir



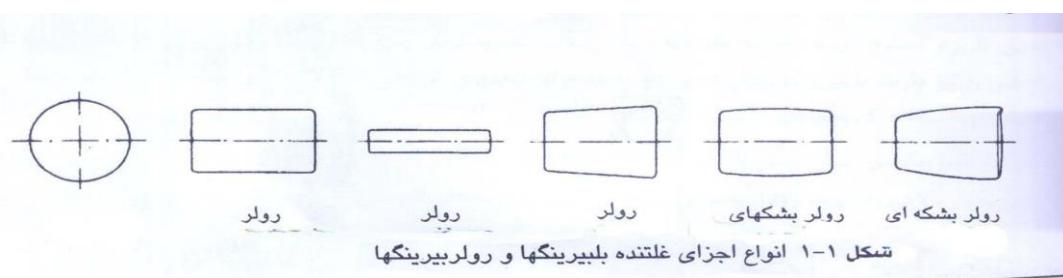
۸۰

انواع بلبرینگها

و کاربرد آنها

انواع بلبرینگهای غلتی

به طور کلی تمام بلبرینگهای غلتی از دو عدد رینگ و مجموعه‌ای از اجزاء غلتده که در مسیر مشخصی داخل رینگها حرکت می‌کنند، تشکیل شده‌اند. شکلهای استاندارد این اجزا شامل ساقمه، رولر استوانه‌ای، رولر سوزنی، رولر مخروطی، رولر بشکه‌ای متقارن و رولر بشکه‌ای نامتقارن می‌باشد همانند شکل ۱.



همچنین اجزای غلتنه، با قفسه‌ای مهار شده‌اند تا همواره فاصله‌انها ار هم ثابت مانده واز برخورد و تماس آنها جلوگیری شود. در رولبرینگهای سوزنی و رولبرینگهای کروی خود تنظیم بدون لبه برآمده (روی رینگ داخلی)، قفسه باید موقعیت مناسب محور دوران رولرهای را نیز تضمین نماید. در بلبرینگهای قابل تفکیک، قفسه‌ها وظیفه دیگری نیز دارند که نگه داشتن مجموعه اجزاء کنار هم می‌باشد. این امر باعث تسهیل در نصب ببرینگها می‌شود.

اکثر رینگها و اجزاء غلتنه را از فولاد‌های کروم داری می‌سازند که توانایی سختی پذیری تامغز قطعه را داشته باشند. در بعضی موارد نیز از فولادهای سخت شونده سطحی استفاده می‌گردد. قطعات ببرینگهای غلتی بزرگ، مثل ببرینگهای مفصلی بزرگ، از کونچ و تمپر کردن فولاد با قابلیت سختی پذیری سطحی، تولید می‌شوند و

فقط سطوح تماس سخت می گردد . در بیرینگهای ویژه که تحت بار ، سرعت ، حرارت و یا خوردگی بالایی کار می کنند از فولادهای مقاوم به حرارت یا فولادهای زنگ نزن به همراه پلاستیک ، سرامیک یا مواد مخصوص دیگر بنا به مورد کاربرد استفاده می شود .

قفسه های تولید شده به روش پرس کاری ورق معمولاً از ورقهای فولادی ساخته می شوند . البته در بعضی موارد ، از ورق برنجی نیز استفاده می گردد . قفسه های یکپارچه نیز از پلاستیک ، برنج ، آلیاژهای سبک یا فولاد و در بعضی موارد از آهن ژینتر شده (تف جوشی شده) یا از رزین فنولی با لایه های الیاف نخی ساخته می شوند . البته اکثراً قفسه های یکپارچه از مواد ترمопلاست تزریق شده در قالب ، خصوصاً از پلی امید تقویت شده با الیاف شیشه تولید می شوند .

انواع بلبرینگهای غلتی با توجه به طراحی و موارد کاربرد ، دسته بندی شده اند . مشخصه اصلی تمایز بین بیرینگهای شعاعی از بیرینگهای محوری ، راستای اعمال بار اصلی به آنها می باشد و همچنین شکل اجزای غلتندۀ ، نشانه اصلی تمایز بین بیرینگها و رولبرینگها می باشد . مشخصه مهم دیگر جهات مهار شفت توسط بیرینگ غلتی است . مثلاً آیا بیرینگ امکان جابجایی محوری به شفت می دهد؟ یا آیا بیرینگ اجازه حرکت زاویه ای به شفت می دهد تا بتواند خود را با انحراف شفت به هنگام دوران رینگها تطبیق دهد ؟