

ProjehCenter

w w w . P r o j e h C e n t e r . i r

Instagram | @projehcenter

Telegram | @projehcenter_ir



فَلَّا

فهرست مطالب

صفحه

موضوع

۱.....	جوشکاری با اکسی استیلن
۲.....	تعريف جوشکاری
۲.....	روشهای مختلف جوشکاری و برشکاری.....
۲.....	جوشکاری با گاز.....
۳.....	شعله های جوشکاری
۵.....	شعله اکسی استیلن
۶.....	دستگاه جوشکاری اکسی استیلن
۷.....	سوار کردن دستگاه جوشکاری اکسی استیلن
۱۱.....	تنظیم مشعل
۱۲.....	خاموش کردم مشعل
۱۳.....	تهیه حوضچه
۱۵.....	انواع جوشکاری بدون استفاده از سیم جوشکاری
۱۶.....	انواع جوشکاری اکسی استیلن با سیم جوش
۱۷.....	جوشکاری چند لایه
۱۷.....	شكل ظاهری یک جوش خوب

جوشکاری با اکسی استیبلن

تعریف جوشکاری

جوشکاری یکی از فرآیندهای فلز کاری است که به وسیله آن فلزات را بهم جوش می‌دهند. فلزات را تا نقطه ذوب حرارت می‌دهند تا قسمتهای ذوب شده بهم متصل شوند.

روشهای مختلف جوشکاری و برشکاری

معمول ترین انواع جوشکاری: جوشکاری با گاز، جوشکاری با برق، جوشکاری با برق و گاز و جوشکاری مقاومتی است. اقسام دیگر آن جوشکاری با هیدروژن اتمی، جوشکاری با ترمیت، جوشکاری سرد، جوشکاری با ماوراء صوت، جوشکاری با اشعه الکترون، جوشکاری با لیزر و جوشکاری با پلاسمما است. دو نوع معمول برش، برش با گاز و برش با برق است. در اینجا جوشکاری با استیلن را شرح می‌دهیم زیرا:

۱. اصول جوشکاری با استیلن که شامل اصول مهم انواع دیگر جوشکاری نیز هست.
۲. جوشکاری با استیلن معمولترین جوشکاری دستی است، آهسته تر انجام می‌شود و تنظیم آن ساده تر از اقسام دیگر است.

جوشکاری با گاز

یکی از معمولترین اقسام جوشکاری استفاده از گاز برای تولید حرارت است. در اینجا از احتراق گاز در مجاورت اکسیژن هوا استفاده می‌شود. در مورد استفاده از اکسیژن می‌توان از اکسیژن کپسول و یا از اکسیژن هوا استفاده نمود. در این روش اکسیژن به سه طریق ممکن است با گاز ترکیب شود.
۱. از هوا اطراف که:

الف. در آن درجه حرارت پایین است.

ب. کار کاملاً تمیز نیست.

ج. خود مقدار حرارت هم کم است.

۲. هوا از سوراخهای مشعل وارد آن شده که:

الف. در آن درجه حرارت بالاتر است.

ب. کار تمیزتر از روش اول است.

ج. خود مقدار حرارت بیشتر است.

۳. اکسیژن کپسول با فشار وارد گاز قبل از احتراق می شود که:

الف. درجه حرارت بسیار بالاتر است.

ب. خیلی تمیز است.

ج. بیشترین مقدار حرارت را پس می دهد.

شعله های جوشکاری

جوشکاری با گاز هنر اتصال فلزات مختلف بهم است و با آن سطوح مجاور را ذوب نموده و بهم

می چسبانند. یک شulle متمرکز خیلی شدید در نقطه ای روی فلز وارد می کنیم تا ذوب شده و

حوضچه مایع درست شود. دو قسمت مایع بهم متصل شده، کنار دو قطعه بهم وصل می شود. این

عمل باید طوری انجام شود که دو فلز صدمه نبینند.