



# ProjectCenter

[www.ProjectCenter.ir](http://www.ProjectCenter.ir)

 | @projehcenter

 | @projehcenter\_ir



...

## فهرست مطالب

موضوع	صفحه
عنوان	۱
اصول تراشکاری	۱
تراشکاری	۲
انواع ماشینهای تراش	۸
رنده های تراشکاری	۹
فرم لبه برنده افزار	۱۰
محاسن و معایب کمی و زیادی زوایا و لبه های برنده	۱۱
انواع رنده های تراشکاری	۱۳
نکات مهم در بستن رنده های تراشکاری	۱۴
مراحل مختلف در اجرای بستن و تراشیدن یک قطعه میله صاف	۱۶
نکات قابل رعایت در تراش طول و پیشانی	۱۸
سرعت برش	۱۹
سرعت برشی غیالتی است برای حرکت اصلی ماشین	۱۹
تعیین تعداد دوران	۲۱
استفاده از دیاگرام سرعت برش	۲۲
محاسبات زمان در تراشکاری	۲۲
مراحل مختلف تراش یک میله زبانه دار	۲۴
طرز استفاده کردن از میکرو متر	۲۶
نکات مهم در نگهداری از میکرو متر	۲۷
شرح مراحل انجام تراش روی یک قطعه خاص	۲۷
مراحل انجام	۲۸

۲۹	معرفی قطعاتی از ماشین تراش:.....
۲۹	مرغک :.....
۳۰	لینت و درن :.....
۳۲	فرم تراشی و آج زنی :.....
۳۴	طریقه بستن و تراشیدن یک درپوش مربع در چهار نظام :.....
۳۶	ساختمان سه نظام :.....
۳۷	مراحل بستن یک نمونه کار روی صفحه نظام :.....
۳۸	مشخصات یک مته :.....
۳۹	مته لنگ و فوتر تیغه مته گیر:.....
۴۰	امتحان کردن سوراخ انجام شده :.....
۴۲	مخروط تراشی :.....
۴۵	نکات مهم در طریقه اجرای عمل تراشکاری مخروط :.....
۴۶	سوراخهای مخروطی :.....
۴۷	پیچ بری توسط ماشین تراش :.....
۵۱	تولید پیچ روی ماشین با کمک حدیده و قلاویز :.....
۵۲	شکل مقاطع رنده پیچ بری :.....
۵۳	طرز کار و عمل میله هادی و مهره قفل کن.....
۵۳	محاسبه چرخ دنده های تعویضی برای پیچ بری.....
۵۵	فرم تراشی:.....
۵۷	تراشیدن لنگ : یا تراشکاری خارج از محور :.....
۵۹	وسایل اندازه گیری مورد نیاز در تراشکاری.....
۶۰	گونیا :.....
۶۱	سوزن خط کش پایه دار :.....
۶۱	فرمان کنترل Go-NOTGO.....

- فرمان میله یا اندازه گیر دهان اژدر.....۶۲
- راپورتورها :.....۶۲
- شابلون قوس :.....۶۳
- شابلون دنده :.....۶۳
- طراز :.....۶۴
- میکرومتر.....۶۵
- ساعت اندازه گیری :.....۶۶
- ماشین سنگ زنی :.....۶۷
- ترکیبات سنگ های سمباده.....۶۸
- طریقه استفاده و بستن سنگ سمباده :.....۶۹
- تیز کردن ابزارهای تراشکاری.....۷۱
- مراحل تیز کردن رنده های تراشکاری.....۷۱

عنوان :

اصول تراشکاری

## تراشکاری

در یک کارگاه تراش فردی مجاز به کاراست که با مسائل فنی آشنا شده باشد و دوره فلز کاری را نیز گذرانده و مسلط و آماده برای یادگیری در کارگاه تراش باشد. قبل از هر چیز ایمنی های لازم را باید بداند.

الف- ایمنی های اصلی و مهم

قبل از هر کاری با ماشین ابزار به نکات مهم ذیل باید توجه کامل نمود که به دو بخش تقسیم می شوند:

A: کارهایی که بایستی انجام شود:

۱- بایستی فرمانها و اهرمها را بشناسد

۲- در صورت داشتن سؤال در مورد هر چیز آنرا بپرسد

۳- همیشه ابزار صحیح برای کارکردن در اختیار داشته باشد.

۴- برای ابزاری که خراب میشود و یا می شکند جانشین داشته باشد.

۵- از ابزار مواظبت کند و برای تهیه آنها قبل از استفاده از دستگاه اقدام نماید.

۶- گذرگاه و مسیر استفاده از ماشین را همیشه تمیز نگاه دارد.

B- کارهایی که نبایستی انجام داد:

۱- در کارگاه و اطراف ماشین بیهوده قدم نزند و ندود

۲- هیچ چیزی را روی زمین نیاندازد.

۳- هر چیزی که تهیه می شود را لمس نکند

۴- در زیر قلاب و بار حرکت نکند

ب- ایمنی های مربوط به ماشین:

۱- ماشین را تمیز نگهدارد و روغن کاری بنماید.

۲- قبل از استارت زدن با ماشین آشنایی کامل داشته باشد.

۳- قبل از ترک کردن ماشین آن را خلاص و خاموش کند.

ج- ایمنی های مربوط به پرسنل:

۱- هر خبر و گزارشی را در کوتاهترین زمان مطرح نماید.

۲- از کفش و لباس کار برخوردار باشد.

۳- قبل از استفاده از کار از تمیز بودن برای نشستن روی ماشین اطمینان حاصل نماید.

۴- دگمه های لباس کار باز نباشد و یا زیپ آن همیشه بالا کشیده شده باشد.

۵- موهای سر را همیشه کوتاه نگهدارد

۶- از بستن ساعت و انگشتر و هرگونه مشابه آن پرهیز نماید.

۷- براده ها؛ قطعات داغ و سایر آنها را توسط دست لمس نکند.

۸- روی ماشین خم نشود و یا تکیه ندهد

برای مواظبت و محافظت از ماشینهای افزار عوامل زیر را باید در نظر داشت.

۱- قبل از شناسای از طرز کار هر ماشین نباید آنرا به کار انداخت تا موجب خرات جانی

و مالی گردد.

۲- محلهایی از ماشین که نیاز به روغنکاری روزانه دارد باید مرتباً اعمال گردد.